Garant

Wiertła VHM-HPC miniaturowe, TiAlN, ∅ DC +0,004: 0,1-Xmm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	121220 0,1-X
GTIN	4062406228729
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:
Wysokowydajne wiertła miniaturowe**z bardzo długą częścią roboczą.**
∅ chwytu 3 mm h6 dla uchwytów termoskurczowych. Duża dokładność ruchu obrotowego i precyzyjne zaszlifowanie umożliwiają **użycie wierteł do zastosowań HPC**.
wskazówka:
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$. Termin dostawy: 8 tygodni roboczych.
Minimalne zamówienie: 15 sztuk.
Wersja specjalna na zamówienie klienta:
możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.
Zastrzegamy sobie prawo do przekroczenia wielkości zamówienia o maksymalnie 3 sztuki.

Opis techniczny

długość całkowita L	38 mm
tolerancje chwytu	h6
norma	norma zakładowa
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja ∅ nominalnej	0 / 0,004
∅ chwytu D_s	3 mm
Długość rowków wiórowych L_c	1,2 mm
zakres ∅	0,1 - 0,14 mm
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	Chwyt walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1400 N/mm²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	25 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	nadaje się	20 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	140 m/min	N
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo