

Garant**Wiertła VHM-HPC miniaturowe, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,7-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121220 0,7-X
GTIN	4062406228798
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne wiertła miniaturowe z **bardzo długą częścią roboczą**.

Ø chwytu 3 mm h6 dla uchwytów termoskurczowych. Duża dokładność ruchu obrotowego i precyzyjne zaszlifowanie umożliwiają **użycie wiertel do zastosowań HPC**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termin dostawy: 8 tygodni roboczych.

Minimalne zamówienie: 15 sztuk.

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

Zastrzegamy sobie prawo do przekroczenia wielkości zamówienia o maksymalnie 3 sztuki.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
zakres Ø	0,7 - 1,84 mm
długość całkowita L	38 mm
norma	norma zakładowa
Ø chwytu D_s	3 mm
Długość rowków wiórowych L_c	10,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / 0,004
tolerancje chwytu	h6
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	Chwyt walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	25 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	140 m/min	N
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo