

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,1 mm


Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122505 5,1 |
| GTIN | 4045197391414 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. Kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane są nowe wyroby nr 122426 i 122436.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 20,4 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------|--------|
| \varnothing nom. D_c | 5,1 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 28 mm |

| | |
|--|------------------|
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/obr, |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 66 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 20,4 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |