

**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 13,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122505 13,8
GTIN	4045197392336
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecane są nowe wyroby nr 122426 i 122436.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $4 \times D$

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 60 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 107 mm

\varnothing chwytu: 14 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,32 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków mocujących	60 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,32 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nomin.	13,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu	14 mm
długość całkowita L _{całk.}	107 mm
norma	DIN 6537 K
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	39,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone