

**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 11,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122505 11,2
GTIN	4045197392145
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecane są nowe wyroby nr 122426 i 122436.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 55 mm

długość całkowita L_{całk.}: 102 mm

Ø chwytu: 12 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,27 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków mocujących	55 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,27 mm/obr,
Ø nomin.	11,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita L _{całk.}	102 mm
norma	DIN 6537 K
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	38,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone