



Wiertła kręte VHM, TiN, Ø DC h7: 10,2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122301 10,2
GTIN	4045197043009
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Zbliżone do DIN 338

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela),
długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 71,7 mm

długość całkowita L: 133 mm

Ø chwytu D_s : 10,2 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	87 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Ø nom. D_c	10,2 mm

tolerancje chwytu	h7
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	10,2 mm
długość całkowita L	133 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	71,7 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte