

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5 mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122760 5
GTIN	4045197057426
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

**Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122765**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122760 + 129100HE**.

### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122715; 122725 i 122641 oraz 122651.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 36,5 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	5 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	44 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	82 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	36,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
------------------------------------------	-----------