



## Wiertła kręte VHM, TiN, Ø DC h7: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122301 12
GTIN	4045197043047
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

Zbliżone do DIN 338

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

#### Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela),  
długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 83 mm

długość całkowita L: 151 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali <  $1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,18 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < $1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	12 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	101 mm

tolerancje chwytu	h7
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	151 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	83 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte