

**Wiertła kręte VHM, TiN, Ø DC h7: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122301 10
GTIN	4045197042996
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:**

Zbliżone do DIN 338

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela),
długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø nominalna}$.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 72 mm

długość całkowita L: 133 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm^2 : 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h7
Długość rowków wiórowych L_c	87 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	133 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	72 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte