Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, ⌀ DC h7: 6,6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122760 6,6
GTIN	4045197057587
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:
Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.
Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia: Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× ⌀ nominalna.
wskazówka:
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.
Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.
Kształt **HB:** podawać z **nr 122765**.
Kształt **HE:** podawać z **nr 122760 + 129100HE**.
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!
Zalecane produkty następcze to nr 122715; 122725 i 122641 oraz 122651.
Strategia skrawania: HPC
norma: DIN 6537
Tolerancja ⌀ nominalnej: h7
Liczba ostrzy Z: 2
Semi-Standard: tak
Tolerancja ⌀ nominalnej: h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 43,1 mm
długość całkowita L: 91 mm
⌀ chwytu D_s: 8 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm^2: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm^2	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
∅ nom. D_C	6,6 mm
Długość rowków wiórowych L_c	53 mm
Tolerancja ∅ nominalnej	h7
∅ chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	91 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	43,1 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE