

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122765 3,1 |
| GTIN | 4045197398567 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane są nowe wyroby nr 122716 i 122726.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 23,4 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------|--------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| \varnothing nom. D_c | 3,1 mm |

| | |
|---|------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 28 mm |
| posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/obr, |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 66 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 23,4 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |