

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,8 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122760 8,8    |
| GTIN             | 4045197057785 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

**Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122765**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122760 + 129100HE**.

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122715; 122725 i 122641 oraz 122651.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 47,8 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                                        |                  |
|--------------------------------------------------------|------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 8,8 mm           |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>               | 0,2 mm/obr,      |
| Liczba ostrzy Z                                        | 2                |
| tolerancje chwytu                                      | h6               |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 61 mm            |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7               |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 10 mm            |
| długość całkowita L                                    | 103 mm           |
| norma                                                  | DIN 6537         |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 47,8 mm          |
| Semi-Standard                                          | tak              |
| powłoka                                                | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM              |
| głębokość wiercenia do                                 | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt                                                  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| pierścień barwny                                       | zielone          |
| Rodzaj produktu                                        | Wiertła kręte    |

## Usługi

|                                          |           |
|------------------------------------------|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|------------------------------------------|-----------|