



## Wiertła z VHM, chwyt walcowy, wielokierunkowe, DIN 6535 HA, diament, Ø m7: 2,3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122514 2,3
GTIN	4045197673220
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### Wykonanie:

Z powłoką z diamentu krystalicznego  $sp^3$  najnowszej generacji, zapewniającą niezawodny proces obróbki **kompoz. włók., tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitu. Z kątem wierzchoł. 90°** i specjalną geometrią **dla uniknięcia rozwarstwienia.**

**z łysinką prowadzącą** do **materiałów z wielokierunkowym** przebiegiem włókien.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Dostarczane w **wymiarach 1/100** zgodnie z tabelą.

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

norma: Norma zakładowa

głębokość wiercenia do:  $5 \times D$

kąt wierzchołkowy: 90 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zakres  $\varnothing$  (wymiary co 1/100): 2,21 - 2,3 mm

Długość rowków mocujących: 16 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 55 mm

$\varnothing$  chwytu: 4 mm

posuw  $f$  w tworzywach sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym i węglowym: 0,04 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym i węglowym	0,04 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø nomin.	2,21 - 2,3 mm
zakres Ø (wymiary co 1/100)	2,21 - 2,3 mm
Długość rowków mocujących	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu	4 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	55 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	12,6 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	90 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny