

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17 mm


Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122760 17 |
| GTIN | 4045197058133 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122765**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122760 + 129100HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122715; 122725 i 122641 oraz 122651.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 67,5 mm

długość całkowita L: 143 mm

Ø chwytu D_s : 18 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,35 mm/obr, |
| Ø nom. D _c | 17 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 93 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| długość całkowita L | 143 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 67,5 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|