

**Garant**

**Wiertła VHM, chłodz. wewn., chwyt walcowy, jednokierunkowe, DIN 6535 HA, diament, Ø DC m7: 6 mm**


**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122532 6
GTIN	4045197506900
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Z **powłoką z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** najnowszej generacji, zapewniającą niezawodny proces obróbki **kompoz. włók., tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitu. Z kątem wierzchoł. 90°** i specjalną geometrią **dla uniknięcia rozwarstwienia.**

Dzięki **podwójnemu ostrzu rozwiercającemu** w optymalnych warunkach można uzyskać otwory o bardzo wysokiej precyzji (**kolistość < 15 µm mieszczące się w podstawowym stopniu tolerancji IT 7**). **Wewnętrzne chłodzenie** zapewnia niewielkie wytwarzanie ciepła, co umożliwia stosowanie **wyższych parametrów pracy.**

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Dostarczane w **wymiarach 1/100** zgodnie z tabelą.

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 35 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym i węglowym: 0,11 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	44 mm
Liczba ostrzy Z	2

posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym i węglowym	0,11 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	6 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	82 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	35 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	90 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Wiertła kręte