

**Garant**

**Wiertła z VHM, chwyt walcowy, do materiałów z jednokierunkowym przebiegiem włókien DIN 6535 HA, diament, Ø DC m7: 3mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122522 3      |
| GTIN             | 4045197465856 |
| Klasa artykułu   | 11Y           |

**Opis****Wykonanie:**

Z **powłoką z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** najnowszej generacji, zapewniającą niezawodny proces obróbki **kompoz. włók., tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitu. Z kątem wierzchoł. 90°** i specjalną geometrią **dla uniknięcia rozwarstwienia.**

**ze skrawającą łysinką prowadzącą, aby przywychodzeniu do materiałów o jednokierunkowym** przebiegu włókien uniknąć rozwarstwienia, wrywania włókien i powstawania zadziorów.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Dostarczane w **wymiarach 1/100** zgodnie z tabelą.

**Proszę uwzględnić minimalne wielkości zamówienia dla rozmiarów konfigurowalnych:**

Zakres Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 sztuk**

Zakres Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 sztuk**

Zakres Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 sztuk**

**Opis techniczny**

|  |              |
|--|--------------|
| tolerancje chwytu  | h6           |
| posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym i węglowym | 0,06 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych $L_c$   | 28 mm        |
| Liczba ostrzy Z  | 2            |
| Ø nom. $D_c$   | 3 mm         |

|   |                  |
|---|------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | m7               |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 6 mm             |
| długość całkowita L                           | 66 mm            |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 23,5 mm          |
| powłoka                                       | diament          |
| Materiał ostrza                               | VHM              |
| norma   | Norma zakładowa  |
| Wersja  | 5xD              |
| kąt wierzchołkowy                             | 90 stopni        |
| chwyt   | DIN 6535 HA z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                         | nie              |
| pierścień barwny                              | czarny           |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|---|----------------------|-----------|---------|
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl                                    | nadaje się warunkowo | 150 m/min | N       |
| PE-HD   | nadaje się warunkowo | 140 m/min | N       |
| PA 66   | nadaje się warunkowo | 130 m/min | N       |
| PEEK  | nadaje się warunkowo | 120 m/min | N       |
| PF 31   | nadaje się warunkowo | 100 m/min | N       |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się           | 110 m/min | N       |
| POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)         | nadaje się           | 100 m/min | N       |
| PA 66 GF30  | nadaje się           | 90 m/min  | N       |

|  |                      |           |   |
|--|----------------------|-----------|---|
| PEEK GF30<br>(polieteroeteroketon<br>z 30% zawartością<br>włókna szklanego)                              | nadaje się           | 80 m/min  | N |
| PTFE CF25<br>(policzterofluoroetylen<br>z 25% zawartością<br>włókna węglowego)                           | nadaje się           | 90 m/min  | N |
| PEEK CF30<br>(polieteroeteroketon<br>z 30% zawartością<br>włókna węglowego)                              | nadaje się           | 80 m/min  | N |
| Materiały hybrydowe  | nadaje się           |           |   |
| Tworzywo sztuczne<br>wzmacniane włóknem<br>szklanym, tworzywo<br>sztuczne wzmacniane<br>włóknem węglowym | nadaje się           | 100 m/min | N |
| Grafit   | nadaje się           | 340 m/min | N |
| maksymalnie na mokro   | nadaje się warunkowo |           |   |
| suchy  | nadaje się           |           |   |
| przyłącze  | nadaje się           |           |   |