

Garant

Wiertła VHM, chłodzi. wewn., chwyt walcowy, jednokierunkowe, DIN 6535 HA, diament, Ø DC m7: 11 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	122532 11
GTIN	4045197506948
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Z **powłoką z diamentu krystalicznego sp^3** najnowszej generacji, zapewniającą niezawodny proces obróbki **kompoz. włók., tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitu. Z kątem wierzchoł. 90°** i specjalną geometrią **dla uniknięcia rozwarstwienia.**

Dzięki **podwójnemu ostrzu rozwiercającemu** w optymalnych warunkach można uzyskać otwory o bardzo wysokiej precyzji (**kolistość $< 15 \mu m$ mieszczące się w podstawowym stopniu tolerancji IT 7**). **Wewnętrzne chłodzenie** zapewnia niewielkie wytwarzanie ciepła, co umożliwia stosowanie **wyższych parametrów pracy.**

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Dostarczane w **wymiarach 1/100** zgodnie z tabelą.

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 54,5 mm

długość całkowita L: 118 mm

$\varnothing$ chwytu D_s : 12 mm

posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym i węglowym: 0,19 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnianych
włóknem szklanym i węglowym

0,19 mm/obr,

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ nom. D_c	11 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
$\varnothing$ chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	118 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	54,5 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	90 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Wiertła kręte