

**Garant**
**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203039 14
GTIN	4062406230944
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

W pełnym materiale do 1,5xD spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu.**

**Zalety:**

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 36 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 13,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 14 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Ø ostrzy $D_c$	14 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	13,8 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Kąt linii śrubowej	38 stopni
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
długość całkowita L	83 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

