



Uniwersalne trzpienie do frezów nasadzanych, kształt A, BT 40 A = 100, \emptyset trzpienia d1: 22 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 302917 22 |
| GTIN | 4062406229986 |
| Klasa artykułu | 32A |

Opis

Wykonanie:

Chwył stożkowy, czop mocujący i pow. oporowa kołnierza - szlifowane.

Wszystkie chwytły poddane obróbce metodą kulowania (szklanymi mikrokulkami). Klasa wyważenia G6,3 / 18 000 obr./min. Kształt A.

Zastosowanie:

Z wpustem pasowanym do frezów z rowkiem podłużnym, np. wg DIN 841.

Z pierścieniem zabierakowym do frezów z rowkiem poprzecznym wg DIN 1880 i do głowic frezarskich wg DIN 1830.

w dostawie::

Wpust, pierścień zabierakowy i śruba mocująca frezy.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806. Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

wskazówka:

Chłodzenie wewnętrzne możliwe tylko z pasującą śrubą dociągającą nr 309861.

\emptyset zewn. D: 40 mm

Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860: 22

Pierścień zabierakowy zamienny nr 309870: 22

odpowiedni klucz specjalny nr 309840: 22

Opis techniczny

| | |
|--|----|
| odpowiedni klucz specjalny nr 309840 | 22 |
| Pierścień zabierakowy zamienny nr 309870 | 22 |

| | |
|---|------------------------------------|
| Ø zewn. D | 40 mm |
| Ø trzpienia d ₁ | 22 mm |
| Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860 | 22 |
| adapter | BT 40 A = 100 |
| norma | DIN 6358 |
| Norma na uchwyt | JIS B6339 |
| Norma na uchwyt | JIS B6339 |
| Kształt | ADB |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 6,3 przy 15000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 5 µm |
| Strategia skrawania | HPC |
| Rodzaj produktu | Uchwyty stożkowe do frezów |