

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122406 7
GTIN	4045197424525
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

**dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 23,5 mm

Tolerancja Ø nominalnej: m7

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mmposuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/obr,**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	34 mm
Ø nom. $D_c$	7 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2

posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	79 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	23,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	S
GG	nadaje się warunkowo	70 m/min	K

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
przyłącze	nadaje się