



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 9,8 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122406 9,8 |
| GTIN | 4045197424808 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 32,3 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------|-------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 47 mm |

| | |
|--|------------------|
| Ø nom. D _c | 9,8 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,12 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7 |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| długość całkowita L | 89 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 32,3 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |