



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 7,4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122406 7,4
GTIN	4045197424563
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 29,9 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	7,4 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/obr,

Długość rowków wiórowych L_c	41 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
\varnothing chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	79 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	29,9 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte