

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 8,4mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122406 8,4    |
| GTIN             | 4045197424662 |
| Klasa artykułu   | 12E           |

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

**dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .**Opis techniczny**

|  |             |
|--|-------------|
| Liczba ostrzy Z  | 2           |
| tolerancje chwytu                                      | h6          |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,1 mm/obr, |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 8,4 mm      |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 47 mm       |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | m7          |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 10 mm       |
| długość całkowita L                                    | 89 mm       |
| norma  | DIN 6537 K  |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 34,4 mm     |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| powłoka               | TiAlN            |
| Materiał ostrza       | VHM              |
| Wersja                | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny      | niebieskie       |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 60 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 45 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 40 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 30 m/min       | S       |
| GG                                | nadaje się warunkowo | 70 m/min       | K       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się           |                |         |
| przyłącze                         | nadaje się           |                |         |