

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122765 9,5 |
| GTIN | 4045197399120 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane są nowe wyroby nr 122716 i 122726.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 46,8 mm

długość całkowita L: 103 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,27 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------|--------|
| \varnothing nom. D_c | 9,5 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |

| | |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 61 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,27 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| długość całkowita L | 103 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 46,8 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |