

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202997 5
GTIN	4062406231576
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

Frez HPC **znową, wysokowydajną powłoką**

dla zapewnienia bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności **skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. **Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.**

Do zastosowania z **dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Zalety:

Bardzo niski poziom wibracji przy pracy.

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 22 mm

Ø szyjki D_1 : 4,7 mm

długość całkowita L : 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10

długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D_1	4,7 mm
wysięg L_1 z szyjką	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe