

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E-PM kształt B 6HX, TiCN, MF: 3X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132855 3X0,35
GTIN	4062406236021
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do zastosowań w **stali o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie** oraz do **materiałów trudnoskrawalnych. Duże nacięcia w nakroju**, zapewnia stabilność procesu przy dużej sile skrawania.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM – dla najwyższej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Zoptymalizowane zaokrąglenia krawędzi tnących.**
- **Powłoka TiCN – dla maksymalnej ochrony przed zużyciem.**

Zalecenie:

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy **wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej 0,05 do 0,3 mm od wymagań DIN**(zob. tabela).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 2,2 mm

Ø otworu rdzenia: 2,65 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	9 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
długość całkowita L	56 mm
Ø gwintu	3 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Rodzaj gwintu	MF
skok gwintu	0,35 mm
norma	DIN 374
Ø otworu rdzenia	2,65 mm
Ø chwytu D_s	2,2 mm
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	12 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się warunkowo		
TOOLOX 33	nadaje się	15 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się		

Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się