

Garant**Gwintownik maszynowy GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM kształt B 6GX, TiCN, M: M6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131946 M6 |
| GTIN | 4062406236281 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do zastosowań w **stali o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie** oraz do **materiałów trudnoskrawalnych**. **Duże nacięcie w nakroju**, zapewnia stabilność procesu przy dużej sile skrawania.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM – dla najwyższej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Zoptymalizowane zaokrąglenia krawędzi tnących.**
- **Powłoka TiCN – dla maksymalnej ochrony przed zużyciem.**

Klasa tolerancji: ISO 3X/6GX.

Zastosowanie:

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Zalecenie:

Przy obróbce materiałów **TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o **średnicy odbiegającej od wymagań DIN** (patrz tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 3X 6GX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Rodzaj gwintu | M |
| głębokość gwintu | 18 mm |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| Klasa tolerancji | ISO 3X 6GX |
| Chwył kwadratowy □ | 4,9 mm |
| wielkość gwintu | M6 |
| skok gwintu | 1 mm |
| Ø otworu rdzenia | 5 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| norma | DIN 371 |
| długość całkowita L | 80 mm |
| Ø gwintu | 6 mm |
| powłoka | TiCN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | czerwony |
| Rodzaj produktu | gwintownik |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 20 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------------|----------------------|----------|---|
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | | |
| Stal < 50 HRC | nadają się warunkowo | | |
| TOOLOX 33 | nadaje się | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | nadaje się | | |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | nadaje się warunkowo | | |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | | |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | | |
| olej | nadają się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |