

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202512 12
GTIN	4062406238919
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN6527.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202515.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 28 mm

wysięg L₁ z szyjką: 33 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	11 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	28 mm
wysięg L ₁ z szyjką	33 mm

długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	28 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,15 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST