

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 10M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202512 10M
GTIN	4062406238902
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN6527.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202515.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 30 mm

wysięg L₁ z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	10 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Liczba zębów Z	4

długość całkowita L	80 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	30 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
współczynnik korekcyjny f_z	3
\varnothing szyjki D_1	9,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB