

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 12M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202512 12M
GTIN	4062406238926
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN6527.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202515.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 36 mm

wysięg L₁ z szyjką: 46 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,15 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs}$ przy obcinaniu	36 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
\varnothing szyjki D_1	11 mm
wysięg L_1 z szyjką	46 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	93 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12