

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202512 16
GTIN	4062406238933
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN6527.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202515.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 36 mm

wysięg L₁ z szyjką: 41 mm

Ø szyjki D₁: 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	92 mm
wysięg L ₁ z szyjką	41 mm
długość ostrzy L _c	36 mm

Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø szyjki D_1	15 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	36 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
 	
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16