

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202512 6
GTIN	4062406238858
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN6527.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Z **powłoką DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**wskazówka:**

**Produkt następczy do nr 202515.**

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø szyjki $D_1$	5,5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
długość całkowita $L$	57 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
długość ostrzy $L_c$	16 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N

PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB