

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202512 10
GTIN	4062406238896
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN6527.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 202515.

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	30 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	38 stopni
\varnothing szyjki D_1	9,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
długość ostrzy L_c	25 mm
długość całkowita L	72 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	10 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N

PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłacz	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB