

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202512 8
GTIN	4062406238872
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN6527.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 202515.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 22 mm

wysięg L₁ z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D₁: 7,4 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	27 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
Liczba zębów Z	4

długość ostrzy L_c	22 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	63 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing szyjki D_1	7,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST