

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 8M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202512 8M
GTIN	4062406238889
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN6527.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Z **powłoką DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**wskazówka:****Produkt następczy do nr 202515.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,4 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	26 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm

Ø chwytu $D_s$	8 mm
Ø szyjki $D_1$	7,4 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Liczba zębów Z	4
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
długość całkowita L	70 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

---

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB