



Frez tarczowy / do cięcia z gwintem HSS szerokość $a_p= 1,5$ mm, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 50/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	218415 50/4
GTIN	4062406238575
Klasa artykułu	21P

Opis

Wykonanie:

System wysokowydajnych frezów do cięcia złożony zamiennie z kołnierza i korzystnej cenowo blachy stalowej lub kołnierza i wysokiej precyzji odpornej na działanie temperatury blachy HSS.

Specjalnie do pracy w głębokich otworach.

Zastosowanie:

Do frezowania rowków i przecinania. Dla zapewnienia wysokiej powtarzalności wymiarów w produkcji seryjnej zaleca się stosowanie korpusów ze stali HSS.

Ważne:

Klucz montażowy nr 279940 1 należy zamawiać oddzielnie. Patrz strona w katalogu 734.

wskazówka:

Możliwość dostarczenia frezów tarczowych / do cięcia o $\varnothing D$ do 200 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 4

maksymalna głębokość wcinania $a_{e.maks.}$: 12,75 mm

$\varnothing D_1$ h6: 12,5 mm

długość całkowita $L_{całk.}$ dla a_p 1,5 mm: 31,4 mm

długość całkowita $L_{całk.}$ dla a_p 2,2 mm: 32 mm

$\varnothing D_2$: 25 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość wcinania $a_{e\text{maks.}}$	12,75 mm
$\varnothing D_2$	25 mm
gwint uchwytu M	M12
Liczba ostrzy Z	4
$\varnothing D_1 h6$	12,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	50 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XC.. 1113
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla a_p 2,2 mm	32 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla a_p 1,5 mm	31,4 mm
szerokość a_p	1,5 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Materiał ostrza 	stal
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy tarczowe