

**Frez tarczowy / do cięcia z gwintem Stal szerokość  $a_p = 2,2$  mm,  $\varnothing D$ : 63/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218418 63/4
GTIN	4062406239442
Klasa artykułu	21P

**Opis****Wykonanie:**

System wysokowydajnych frezów do cięcia złożony zamiennie z **kołnierza i korzystnej cenowo blachy stalowej lub kołnierza i wysokiej precyzji odpornej na działanie temperatury blachy HSS.**

Specjalnie do pracy w głębokich otworach.

**Zastosowanie:**

Do frezowania rowków i przecinania. Dla zapewnienia wysokiej powtarzalności wymiarów w produkcji seryjnej zaleca się stosowanie korpusów ze stali HSS.

**Ważne:**

Klucz montażowy nr 279940 1 należy zamawiać oddzielnie. Patrz strona w katalogu 734.

**wskazówka:**

Możliwość dostarczenia frezów tarczowych / do cięcia o  $\varnothing D$  do 200 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 4

maksymalna głębokość wcinania  $a_{e.maks.}$ : 15,75 mm

$\varnothing D_1$  h6: 17 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$  dla  $a_p$  1,5 mm: 33,4 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$  dla  $a_p$  2,2 mm: 40 mm

$\varnothing D_2$ : 29 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
gwint uchwytu M	M16
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla $a_p$ 2,2 mm	40 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla $a_p$ 1,5 mm	33,4 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XC.. 1119
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	63 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
maksymalna głębokość wcinania $a_{e \text{ maks.}}$	15,75 mm
szerokość $a_p$	2,2 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Materiał ostrza &nbsp;	stal
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy tarczowe