

**Frez tarczowy / do cięcia z gwintem Stal szerokość  $a_p = 2,2$  mm,  $\varnothing D$ : 50/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218418 50/4
GTIN	4062406239435
Klasa artykułu	21P

**Opis****Wykonanie:**

System wysokowydajnych frezów do cięcia złożony zamiennie z **kołnierza i korzystnej cenowo blachy stalowej lub kołnierza i wysokiej precyzji odpornej na działanie temperatury blachy HSS.**

Specjalnie do pracy w głębokich otworach.

**Zastosowanie:**

Do frezowania rowków i przecinania. Dla zapewnienia wysokiej powtarzalności wymiarów w produkcji seryjnej zaleca się stosowanie korpusów ze stali HSS.

**Ważne:**

Klucz montażowy nr 279940 1 należy zamawiać oddzielnie. Patrz strona w katalogu 734.

**wskazówka:**

Możliwość dostarczenia frezów tarczowych / do cięcia o  $\varnothing D$  do 200 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 4

maksymalna głębokość wcinania  $a_{e.maks.}$ : 12,75 mm

$\varnothing D_1$  h6: 12,5 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$  dla  $a_p$  1,5 mm: 31,4 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$  dla  $a_p$  2,2 mm: 32 mm

$\varnothing D_2$ : 25 mm

**Opis techniczny**

Ø D <sub>1</sub> h6	12,5 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XC.. 1119
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	50 mm
gwint uchwytu M	M12
długość całkowita L <sub>całk.</sub> dla a <sub>p</sub> 1,5 mm	31,4 mm
Ø D <sub>2</sub>	25 mm
Liczba ostrzy Z	4
maksymalna głębokość wcinania a <sub>e.maks.</sub>	12,75 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub> dla a <sub>p</sub> 2,2 mm	32 mm
szerokość a <sub>p</sub>	2,2 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Materiał ostrza &nbsp;	stal
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy tarczowe