

Garant
GARANT Master TM trzpieniowe frezy do gwintów 2,5×D, TiAlN, M: M5

Dane zamówienia

Numer katalogowy	139641 M5
GTIN	4062406240837
Klasa artykułu	11D

Opis
Wykonanie:

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 0,8 mm

Ø nom. D_c: 3,9 mm

maksymalna głębokość L₁: 13,17 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 64 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość L ₁	13,17 mm
liczba rowków wiórowych	4

wielkość gwintu	M5
Liczba zębów Z	4
głębokość gwintu	10 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
długość całkowita L	64 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
skok gwintu	0,8 mm
Zarys pełny	tak
\varnothing gwintu	5 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
\varnothing nom. D_c	3,9 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE