

Garant

GARANT Master TM trzpieniowe frezy do gwintów 2,5×D, TiAlN, M: M4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139641 M4
GTIN	4062406240820
Klasa artykułu	11D

Opis

Wykonanie:

Frezy do gwintów VHM ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje** przez zmienną podziałkę ostrzy
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 0,7 mm

Ø nom. D_c: 3,1 mm

maksymalna głębokość L₁: 10,13 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z w stali < 750 N/mm²

0,02 mm

Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	8 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość chwytu L_s	36 mm
\varnothing gwintu	4 mm
Liczba zębów Z	4
liczba rowków wiórowych	4
maksymalna głębokość L_1	10,13 mm
wielkość gwintu	M4
\varnothing chwytu D_s	6 mm
skok gwintu	0,7 mm
długość całkowita L	58 mm
\varnothing nom. D_c	3,1 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE