

Garant

GARANT Master TM trzpieniowe frezy do gwintów 2,5×D, TiAlN, M: M24



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139641 M24
GTIN	4062406240912
Klasa artykułu	11D

Opis

Wykonanie:

Frezy do gwintów VHM ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje** przez zmienną podziałkę ostrzy
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 6

skok gwintu: 3 mm

Ø nom. D_c: 19,95 mm

maksymalna głębokość L₁: 61,41 mm

Długość chwytu L_s: 50 mm

długość całkowita L: 130 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	130 mm
wielkość gwintu	M24

posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Długość chwytu L_s	50 mm
głębokość gwintu	48 mm
\varnothing chwytu D_s	20 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
maksymalna głębokość L_1	61,41 mm
\varnothing gwintu	24 mm
Zarys pełny	tak
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	3 mm
Liczba zębów Z	6
\varnothing nom. D_c	19,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE