

**Garant****GARANT Master TM trzpieniowe frezy do gwintów 2,5×D, TiAlN, M: M14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139641 M14
GTIN	4062406240882
Klasa artykułu	11D

**Opis****Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

**Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach** pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

**Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4**

**wskazówka:**

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 6

skok gwintu: 2 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 11,5 mm

maksymalna głębokość L<sub>1</sub>: 37,08 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 45 mm

długość całkowita L: 96 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	14 mm
głębokość gwintu	28 mm

Zarys pełny	tak
Długość chwytu $L_s$	45 mm
długość całkowita L	96 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	2 mm
Liczba zębów Z	6
wielkość gwintu	M14
maksymalna głębokość $L_1$	37,08 mm
posuw $f_z$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	11,5 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB