

## Garant

### GARANT Master TM trzpieniowe frezy do gwintów 2,5×D, TiAlN, M: M10



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139641 M10
GTIN	4062406240868
Klasa artykułu	11D

#### Opis

##### Wykonanie:

Frezy do gwintów VHM ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

**Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach** pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje** przez zmienną podziałkę ostrzy
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

**Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4**

##### wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 6

skok gwintu: 1,5 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 7,95 mm

maksymalna głębokość L<sub>1</sub>: 26,2 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 36 mm

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

#### Opis techniczny

posuw f<sub>z</sub> w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>

0,075 mm

Długość chwytu $L_s$	36 mm
maksymalna głębokość $L_1$	26,2 mm
wielkość gwintu	M10
skok gwintu	1,5 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing$ gwintu	10 mm
długość całkowita L	74 mm
Liczba zębów Z	6
głębokość gwintu	20 mm
Zarys pełny	tak
liczba rowków wiórowych	6
$\varnothing$ nom. $D_c$	7,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB