

Garant

GARANT Master TM trzpieniowe frezy do gwintów 2,5×D, TiAlN, M: M16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139641 M16
GTIN	4062406240899
Klasa artykułu	11D

Opis

Wykonanie:

Frezy do gwintów VHM ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje** przez zmienną podziałkę ostrzy
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając nr **139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 6

skok gwintu: 2 mm

Ø nom. D_c: 11,95 mm

maksymalna głębokość L₁: 40,93 mm

Długość chwytu L_s: 45 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

Długość chwytu L _s	45 mm
Ø gwintu	16 mm

Liczba zębów Z	6
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
głębokość gwintu	32 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	2 mm
długość całkowita L	100 mm
wielkość gwintu	M16
Zarys pełny	tak
\varnothing chwytu D_s	12 mm
maksymalna głębokość L_1	40,93 mm
\varnothing nom. D_c	11,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB