

**Garant**

**Oprawki Weldon z tulejką z węglików spiekanych i kanaliki doprowadzające chłodziwo, SK 40 A = 100, Ø mocowania D1: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	300236 10
GTIN	4062406240806
Klasa artykułu	31P

**Opis****Wykonanie:**

Uchwyt Weldon z precyzyjną tulejką z węglików spiekanych osadzaną w otworze zaciskowym. Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca). Z zamykanymi kanalikami doprowadzającymi chłodziwo.

**Zalety:**

- **Większa stabilność uchwytu zaciskowego.**
- **Powtarzalna dokładność ruchu obrotowego.**
- **Spokojne, równomierne odgłosy skrawania.**
- **Większa trwałość narzędzi.**

**Zastosowanie:**

Do mocowania narzędzi z boczną powierzchnią zabierakową w części chwytowej wg norm DIN 1835 B i DIN 6535 HB.

**Wyp. dodatkowe:**

Sworznie dociągające (AB) nr 308600 – 308806, klucz do mocowania AB nr 308820 – 308835.

Ø zewn. D: 35 mm

Śruba mocująca zamienna nr 309900: 5

**Opis techniczny**

Ø mocowania D <sub>1</sub>	10 mm
Ø zewn. D	35 mm

Śruba mocująca zamienna nr 309900	5
adapter	SK 40 A = 100
norma	DIN 6359
Norma na uchwyt	DIN 69871
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	ADB
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 μm
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Stożkowe uchwyty zaciskowe