

Garant**Oprawki napędzane kątowe, VX4, Typ: 40-VX4RIKD****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	319923 40-VX4RIKD
GTIN	4062406241209
Klasa artykułu	31W

Opis**Wykonanie:**

Stosowanie na **rewolwerach tarczowych**. Wersja prawa. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 70 barów. Wyrównanie za pomocą **standardowej listwy pin**.

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW za pomocą tulejki zaciskowej ER z nakrętką zewnętrzną albo systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne za pomocą rurki chłodziwa, chłodzenie wewnętrzne narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 min⁻¹.

Wersja IKD – z zestawem uszczelnień ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Wersja IM – z wewnętrzną nakrętką mocującą.

Zaleta:

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do :

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

w dostawie::

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745.

wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Uchwyt narzędziowy: Varia VX4

l₁: 138 mm

b₁: 76,5 mm

b₂: 53 mm

h₁: 76 mm

x: 100 mm

chłodzenie: wewn.

Opis techniczny

h ₁	76 mm
b ₁	76,5 mm
l ₁	138 mm
b ₂	53 mm
x	100 mm
chłodzenie	wewn.
adapter	VX4
Wielkość VDI	40
Uchwyt narzędziowy	Varia VX4
Rodzaj produktu	narzędzie napędzane

Akcesoria

Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 8 mm	319827 8
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 32 ER	319804 32
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 16 mm	319827 16
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 10 mm	319827 10
Oprawki do głowic VARIA VX4 ø trzpienia d1 16 mm	319838 16
Oprawki do głowic VARIA VX4 ø trzpienia d1 27 mm	319838 27
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 12 mm	319827 12
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 20 ER	319804 20
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 25 ER	319804 25
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 40 ER	319804 40
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 6 mm	319827 6
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 16 ER	319804 16
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 20 mm	319827 20
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 25 mm	319827 25
Oprawki do głowic VARIA VX4 ø trzpienia d1 22 mm	319838 22