

Garant**Oprawki napędzane kątowe, odsadzone, VX3, Typ: Z30VX3RIKD****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-------------------|
| Numer katalogowy | 319919 Z30VX3RIKD |
| GTIN | 4062406241186 |
| Klasa artykułu | 31W |

Opis**Wykonanie:**

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW za pomocą tulejki zaciskowej ER z nakrętką zewnętrzną albo systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne za pomocą rurki chłodziwa, chłodzenie wewnętrzne narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 min⁻¹.

Wersja IKD – z zestawem uszczelek ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Wersja IM – z wewnętrzną nakrętką mocującą.

Wersja cofnięta w celu zapewnienia większej przestrzeni do obróbki.

Stosowanie na **rewolwerach tarczowych**. Wersja prawa. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 70 barów. Wyrównanie za pomocą **standardowej listwy pin**.

Zalety:

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do :

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

w dostawie::

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745.

wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Uchwyt narzędziowy: Varia VX3

l₁: 106 mm

b₁: 23 mm

b₂: 88,5 mm

h₁: 68 mm

x: 70 mm

chłodzenie: wewn.

Opis techniczny

| | |
|--------------------|---------------------|
| x | 70 mm |
| b ₁ | 23 mm |
| b ₂ | 88,5 mm |
| h ₁ | 68 mm |
| l ₁ | 106 mm |
| chłodzenie | wewn. |
| adapter | VX3 |
| Wielkość VDI | 30 |
| Uchwyt narzędziowy | Varia VX3 |
| Rodzaj produktu | narzędzie napędzane |

Akcesoria

| | |
|--|-----------|
| Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 6 mm | 319823 6 |
| Oprawki do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 22 mm | 319835 22 |
| Oprawki do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 27 mm | 319835 27 |
| Oprawki do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 16 mm | 319835 16 |
| Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER 32 ER | 319802 32 |
| Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER 20 ER | 319802 20 |
| Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 10 mm | 319823 10 |
| Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 25 mm | 319823 25 |
| Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 16 mm | 319823 16 |
| Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 8 mm | 319823 8 |
| Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 20 mm | 319823 20 |
| Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 12 mm | 319823 12 |
| Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER 25 ER | 319802 25 |
| Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER 16 ER | 319802 16 |