

Garant**Oprawki napędzane kątowe, standardowy pin, ER32, Typ: 40-32-LIKD****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-------------------|
| Numer katalogowy | 319935 40-32-LIKD |
| GTIN | 4062406241551 |
| Klasa artykułu | 31W |

Opis**Wykonanie:**

Wersja IKD – z zestawem uszczelki ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Stosowanie na **rewolwerach o osi pionowej**. Wersja lewa, tzn. obróbka w kierunku wrzeciona głównego. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 70 bar.

Standardowa listwa wyrównująca (pin).

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW za pomocą tulejki zaciskowej ER z nakrętką zewnętrzną albo systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne za pomocą rurki chłodziwa, chłodzenie wewnętrzne narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 min⁻¹.

Zalety:

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do :

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

w dostawie::

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745.

wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Uchwyt narzędziowy: ER32

l_1 : 138 mm

b_1 : 85 mm

b_2 : 72 mm

h_1 : 76 mm

x: 100 mm

chłodzenie: wewn.

Opis techniczny

| | |
|--------------------|---------------------|
| h_1 | 76 mm |
| b_2 | 72 mm |
| chłodzenie | wewn. |
| b_1 | 85 mm |
| l_1 | 138 mm |
| x | 100 mm |
| adapter | ER32 |
| Wielkość VDI | 40 |
| Uchwyt narzędziowy | ER32 |
| Rodzaj produktu | narzędzie napędzane |

Akcesoria

Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do
tulejek zaciskowych ER 32 ER

319802 32

Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do
tulejek zaciskowych ER 32 ER

319804 32