

**Garant****Oprawki napędzane kątowe, standardowy pin, VX3, Typ: 30-VX3LIKD****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	319933 30-VX3LIKD
GTIN	4062406241544
Klasa artykułu	31W

**Opis****Wykonanie:**

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW za pomocą tulejki zaciskowej ER z nakrętką zewnętrzną albo systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne za pomocą rurki chłodziwa, chłodzenie wewnętrzne narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 min<sup>-1</sup>.

Wersja IKD – z zestawem uszczelnień ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Standardowa listwa wyrównująca (pin).

Stosowanie na **rewolwerach o osi pionowej**. Wersja lewa, tzn. obróbka w kierunku wrzeciona głównego. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 70 barów.

**Zalety:**

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

**Zastosowanie:**

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

**Pasuje do :**

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

**w dostawie::**

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

#### Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745.

#### wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Uchwyt narzędziowy: Varia VX3

l<sub>1</sub>: 134 mm

b<sub>1</sub>: 69,5 mm

b<sub>2</sub>: 46 mm

h<sub>1</sub>: 68 mm

x: 100 mm

chłodzenie: wewn.

## Opis techniczny

chłodzenie	wewn.
h <sub>1</sub>	68 mm
b <sub>1</sub>	69,5 mm
b <sub>2</sub>	46 mm
l <sub>1</sub>	134 mm
x	100 mm
adapter	VX3
Wielkość VDI	30
Uchwyt narzędziowy	Varia VX3
Rodzaj produktu	narzędzie napędzane

## Akcesoria

Oprawki do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 22 mm	319835 22
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER 16 ER	319802 16
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER 32 ER	319802 32
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER 25 ER	319802 25
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 6 mm	319823 6
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 25 mm	319823 25
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 8 mm	319823 8
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER 20 ER	319802 20
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 20 mm	319823 20
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 16 mm	319823 16
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 12 mm	319823 12
Oprawki do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 16 mm	319835 16
Oprawki do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 27 mm	319835 27
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 10 mm	319823 10