

Garant**Oprawki napędzane kątowe, listwa TOEM, ER25, Typ: 30-25-LIKD****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	319939 30-25-LIKD
GTIN	4062406241575
Klasa artykułu	31W

Opis**Wykonanie:**

Stosowanie na **rewolwerach o osi pionowej**. Wersja lewa, tzn. obróbka w kierunku wrzeciona głównego. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 70 barów.

Wersja IKD – z zestawem uszczelek ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Listwa ogranicznikowa (42,5-TOEM).

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW za pomocą tulejki zaciskowej ER z nakrętką zewnętrzną albo systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne za pomocą rurki chłodziwa, chłodzenie wewnętrzne narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 min⁻¹.

Zaleta:

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do :

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

w dostawie::

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745.

wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Uchwyt narzędziowy: ER25

l_1 : 126 mm

b_1 : 67 mm

b_2 : 59,5 mm

h_1 : 64 mm

x: 100 mm

chłodzenie: wewn.

Opis techniczny

b_1	67 mm
chłodzenie	wewn.
x	100 mm
l_1	126 mm
b_2	59,5 mm
h_1	64 mm
adapter	ER25
Wielkość VDI	30
Uchwyt narzędziowy	ER25
Rodzaj produktu	narzędzie napędzane

Akcesoria

Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do
tulejek zaciskowych ER 25 ER

319802 25

Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do
tulejek zaciskowych ER 25 ER

319804 25